

Магитекс Модификатор АК 22

Описание

Однокомпонентная низковязкая дисперсия полимера, модифицирующая акрилатные гели **Магитекс**. Применение **Модификатора АК 22** в качестве компонента «Б1» позволяет расширить спектр решаемых задач по инъектированию и повысить физико-механические свойства акрилатной композиции при эксплуатации.

Области применения

- Устранение активных водопроявлений в деформационных швах, рабочих швах бетонирования, стыках конструкций.
- Устройство гидроизоляционных завес (инъекционных мембран) за конструкцией, находящейся под динамическим воздействием грунтовых вод.
- Устранение водопроявлений в сооружениях с рулонной мембранной гидроизоляцией, ремонт повреждённых секций мембран, ограниченных гидрошпонками, через аварийные системы инъекционных труб.
- Устройство водонепроницаемых участков и капиллярных отсеков в конструкциях из кладочных материалов на минеральных вяжущих растворах.

Ключевые преимущества

- Заменяет второй компонент - воду при приготовлении акрилатных гелей **Магитекс** и повышает эластичность, долговечность и адгезию полимеризованных композиций к сухим и влажным основаниям.
- Повышает устойчивость полимеризованной композиции к потере массы при высыхании, сохраняет эластичность при замораживании.
- Возможность регулирования скорости полимеризации.
- Полимеризованный материал эластичен и сохраняет свои свойства при деформациях.
- При повторном водонасыщении происходит набухание материала до 30% объёма, что обеспечивает дополнительное уплотнение изолируемого узла.
- Стойкость к биокоррозии, не подвержен к прорастанию микроорганизмов.
- Высокая устойчивость к кислотным и щелочным растворам, а также к большинству органических растворителей.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «Б1» Полимерный модификатор – жидкость белого цвета

Плотность

Компонент «Б1» 1,00 г/см³

Вязкость

Компонент «Б1» 30,0±10 мПа*с

Упаковка

Компонент «Б1» Пластиковая тара 20 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства полимеризованных гелей Магитекс АК с модификатором АК 22

Удлинение при разрыве	400 -500 %
Увеличение в объёме при разбухании, по массе.	30,0 %
Увеличение в объёме после циклов намокания/высыхания, по массе.	30,0 %
Водонепроницаемость при давлении	2*10 ⁵ Па

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Магитекс Модификатор АК 22 не применяется в качестве самостоятельного продукта. Заменяет воду в компоненте «Б1» при приготовлении гелей **Магитекс Инъекция АК**.

Подготовка раствора «Б»

В зависимости от необходимой скорости реакции по таблице подбора, определяется необходимое количество инициатора «Б2». Отмеренное количество компонента «Б2» высыпать в канистру с компонентом «Б1» и перемешать до полного растворения компонента «Б2». Смешивание компонента «Б2» с «Б1» необходимо проводить с помощью низкоскоростной электрической или пневматической мешалки (300-400 об/мин) не менее 3 минут,

ВНИМАНИЕ! Тара, дозирующие ёмкости и перемешивающие приспособления для приготовления раствора «Б» должны быть сухими и чистыми. Применение тары или перемешивающих приспособлений из чёрного металла – запрещено.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура компонентов материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить их нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура компонентов перед инъектированием +20 °С (±2 °С).

Инъектирование материала

Раствор компонента «Б» применяется с предварительно подготовленным раствором **Магитекс Инъекция** компонент «А». Инъектирование подготовленных растворов выполняется с применением двухкомпонентного насосного оборудования, работающего в соотношении - линия «А» к линии «Б» - 1:1. Давление – до 200 бар. Подающие и смешивающие узлы оборудования должны быть выполнены из нержавеющей стали. Во избежание непреднамеренной полимеризации материала в шлангах и оборудовании, не допускается контакта заборных и обратных шлангов предназначенных для растворов «А» и «Б» с готовыми растворами «Б» и «А».

Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления. В случае комбинированного решения по совместному использованию в узле полиуретановых и акрилатных композиций, в первую очередь выполняется инъектирование полиуретанов. После полной полимеризации полиуретановых составов допускается инъектирование акрилатного инъекционного материала.

Промойте весь инструмент очистителем **Магитекс Очиститель ПУ 74** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс Модификатор АК 22** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не



даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,
этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.09.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.