

Магитекс инъекция АК 05

ТУ 20.16.53-003-23250797-2018

Низковязкий средне эластичный быстрореагирующий гидрофильный акрилатный гель

Описание продукта

Материал представляет собой быстрореагирующий акрилатный полимер с низкой вязкостью (сопоставимой с вязкостью воды) и прекрасной проникающей способностью. После отверждения материал формирует средне эластичную пленку гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и к восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Очень высокая проникающая способность, регулируемая реактивность, высокий уровень герметизации, высокая собственная прочность и эластичность, химическая стойкость делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Не содержит летучих органических и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 1 °С до + 30 °С.

Не подвержен биокоррозии.

Поставляется в виде комплекта из 3-х компонентов. Применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления. Соотношение компонентов А и В - 1:1 по объему. Разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Области применения

- Герметизация трещин при санировании и гидроизоляции строительных конструкций;
- Инъекции в мелкие трещины для создания горизонтальной завесы;
- Инъекции для образования мембран (гидроизоляционных экранов) за строительной конструкцией;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок;
- Укрепление мелкозернистых грунтов (мелкий песок, пылевидные пески);
- Проведение мероприятий по капиллярной отсечке.

Дополнительные возможности

- Использование в качестве жидкости для приготовления компонента Б вместо воды специальных продуктов Магитекс инъекция АК 22 обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды в, т.е. гелей с высоким содержанием полимера.

Результатом этого является:

- увеличение прочности, адгезии, эластичности и деформирования с сохранением сплошности при деформациях конструкций;
- замедление потери массы и объема при высыхании;

- Возможность замедления реакции гелеобразования и регулирования времени использования геля с использованием материала Магитекс замедлитель АК 25. При необходимости возможно использование однокомпонентного насоса для инъектирования геля.

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает максимальное проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования;
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач;
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислым и щелочным растворам и большинству органических растворителей;
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств;
- Высокие экологические характеристики.

Технические характеристики

Материал Магитекс инъекция АК 05			
Параметры / компоненты	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20 °С, кг/л	1,05	0,93	-
Цвет	Прозрачная коричневая	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20 °С, мПа·с	5	2	-
Смешанный материал			
Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20 °С °С, мПа·с	менее 5		
Плотность при 20 °С , кг/л	1,05		
Время гелеобразования при 20°С	6 - 16 минуты При необходимости увеличения времени жизни состава следует применять Магитекс замедлитель АК 25		
Время отверждения при 20 °С	10 – 30 минут		
Удлинение при разрыве отвержденного материала, %	300		

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
	по объему	20 л		20 л
Компоненты	А 1	А 2	Вода	Б 2
по массе	20	1	20	0,3



Применение

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента Б

В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент Б. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 300 г компонента «Б». В специальных случаях вместо воды используется специальный полимерный модификатор Магитекс модификатор АК 20. Компонент Б высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Концентрация приготовленного раствора влияет на скорость реакции. Время реакции также зависит от температуры.

ВНИМАНИЕ! При использовании Магитекс модификатор АК 20 необходимо тщательно размешать компонент Б до полного растворения. Ввиду того что материал Магитекс модификатор АК 20 непрозрачный визуальный контроль полноты растворения компонента Б невозможен.

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

ВНИМАНИЕ! при перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от +1 °С до +30 °С.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении, соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъектируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Примеры применения

- при применении материала в качестве мембраны часто используется меньшее количество инициатора для увеличения времени использования материала;
- при ремонте деформационных швов рекомендуется использовать вместо воды специальный полимерный модификатор Магитекс модификатор АК 20 для приготовления компонента Б и концентрацию компонента Б (инициатора) 200 г на комплект;
- при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется использовать для приготовления компонента Б вместо воды специальный полимерный модификатор Магитекс модификатор АК 20.

Упаковка

Стандартная упаковка - 21,3 кг

Компонент А 1 - 20 кг (полимер)

Компонент А 2 - 1.0 кг (катализатор)

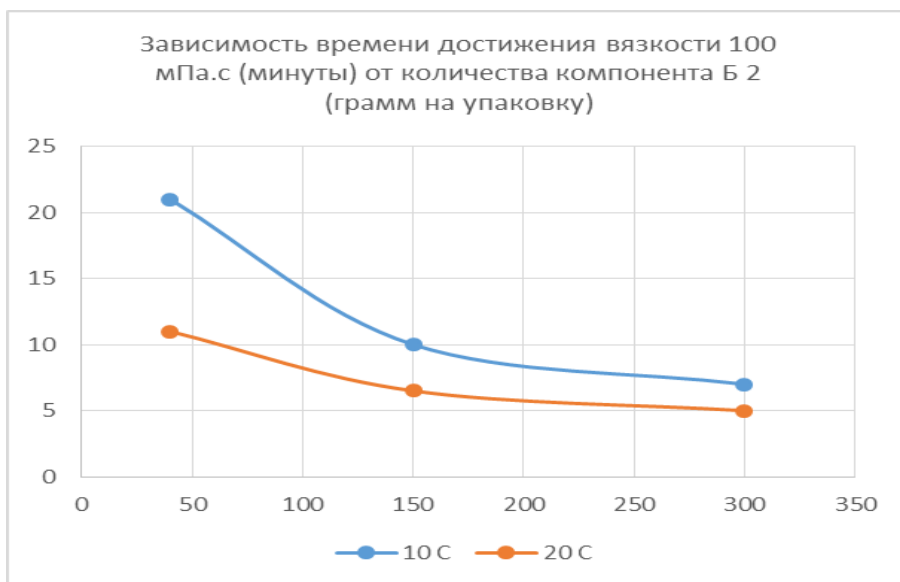
Компонент Б - 0,30 кг (инициатор).

Хранение

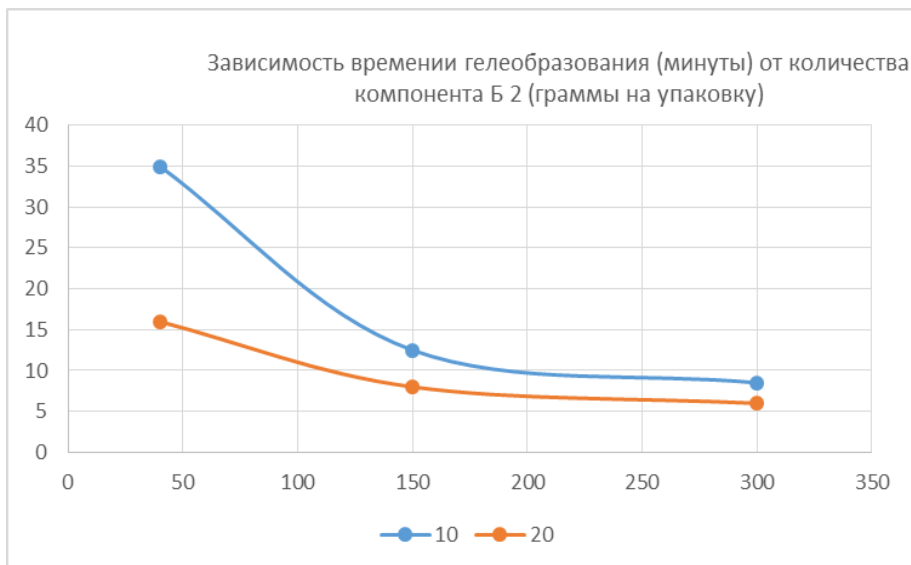
12 месяцев при сухом хранении при температуре +1 °С - +30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте.

Воздействие света вызывает полимеризацию материала.

Зависимость времени увеличения вязкости геля до 100 мПа·с (минуты) от количества инициатора компонента Б 2 (в граммах) при температурах 10 °С и 20 °С



Зависимость времени гелеобразования (минуты) от количества инициатора компонента Б 2 (в граммах) при температурах 10 °С и 20 °С



Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.

Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

