ООО «НПП «РусХимСинтез»

Магикор АК 510

Защитное антикарбонизационное покрытие для минеральных оснований

Описание продукта

Однокомпонентное, цветное, матовое покрытие на основе акриловых полимеров, содержащее органические растворители. Магикор АК 510 образует атмосферостойкое покрытие, устойчивое к щелочным реагентам, применяемых в коммунальном хозяйстве, а также реагентам, применяемым для обработки дорог. При этом сохраняется достаточно высокая паропроницаемость, и вода не накапливается в конструкции. Магикор АК 510 защищает основание от воздействия воды и агрессивных сред, имеет свойство самоочистки и не влияет на особенности текстуры поверхности бетона. Магикор АК 510 обеспечивает защиту бетона от карбонизации, предотвращая проникновение кислых газов (углекислый газ, окислы азота и серы) в тело бетона, которое может привести к нейтрализации щелочной среды (происходит снижение pH). Нейтрализация щелочной среды защитного слоя бетона приводит к коррозии арматуры и как следствие к деградации конструкции. Магикор АК 510 отвечает требованиям стандарта ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2) как защитное покрытие.

Принципы действия, защитного покрытия Магикор АК 510:

- защиты от проникновения воды и агрессивных сред (Принцип 1 Защита от проникновения, метод 1.3 ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2))
- паропроницаемость обеспечивает выхода влаги из конструкции (Принцип 2 Контроль влажности, метод 2.3, 3 ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2)) повышение электрического сопротивления (Принцип 8, метод 8.3, 3 ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2)).

Области применения

Защита и декоративная отделка минеральных строительных поверхностей (бетон, железобетон, торкрет-бетон, натуральный камень), не подвергающихся постоянному воздействию воды:

- промышленное и гражданское строительство;
- транспортное и инфраструктурное строительство;
- отделка и защита бетонных фасадных панелей, ограждающих конструкций, изделий и объектов малых архитектурных форм и т.п.;

Свойства и преимущества

- Обеспечивает высокую атмосферостойкость
- Высокая адгезия к минеральным основаниям. Благодаря быстрому высыханию уже через короткий период времени покрытие становится устойчивым к воздействию осадков, обеспечивает возможность нанесения нескольких слоев за один рабочий день
- Практически не изменяет текстуру поверхности и обеспечивает прекрасный внешний вид поверхности, не выделяя при этом неровности основания;
- Защищает бетон от агрессивных воздействий, содержащихся в атмосфере;
- Предотвращает разрушение минерального основания путем снижения диффузии углекислого и других кислых газов из воздуха (замедление процесса карбонизации при сохранении паропроницаемости;
- Повышает морозостойкость конструкции.
- Материал обладает тиксотропными свойствами и может наноситься слоями большой толщины.

- Может применяться для оснований повышенной влажности.
- Допустимо нанесение при отрицательных температурах (до -15°С) и высокой влажности оснований;

Технические характеристики

Магикор АК 510		
Основа материала		Раствор акрилового полимера
Внешний вид материала		Окрашенная тиксотропная масса
Внешний окрашенной поверхности		матовая цветная
Плотность г/см^3		1,6
Сухой остаток, объемный/массовый, %		50/73
Высыхание, при 20°С при расходе 0,2 кг/м^2, часы	до степени 3	1
	до степени 5	2
Время нанесения следующего слоя, при 20°С при расходе 0,2 кг/м^2, часы		2
Адгезия к бетонному основанию, МПа не менее		4 (отрыв с основанием бетона)
Температура нанесения, °С		-15 - + 30
Температура вспышки, °С		32
Коэффициент диффузии двуокиси углерода μ CO2 / эквивалентная толщина слоя воздуха SD S02 , при толщине 140 мкм		3,5 х 104/429 м
Коэффициент паропроницаемости μ Н20 /эквивалентная толщина слоя воздухаSDH2O , при толщине пленки 140 мкм		1,8 х 104 / 2,4 м

ПРИЕНЕНИЕ

Подготовка материала к работе

Материал поставляется готовым к применению. Перед нанесением материал необходимо тщательно перемешать. Для снижения вязкости, можно вводить Магикор Сольвент до 5 % от массы материала.

Подготовка основания

Основание без покрытий

Поверхность должна быть сухой, прочной, без масел, грязи, цементного молочка и других снижающих адгезию загрязнений. Для подготовки поверхности подходят такие способы как обработка паром, очистка водой под высоким давлением, пескоструйная обработка. Возраст бетона должен быть не менее 28 суток. Если необходимо, для дополнительного выравнивания следует использовать высококачественные ремонтные составы на цементной основе.

Перед нанесением покрытия поверх выравнивающих составов, их необходимо выдержать не менее 4 суток.

Основание со старым покрытием

ВНИМАНИЕ. При нанесении материала на старые покрытия всегда следует делать пробное нанесение.

Магикор АК 510 содержит в своем составе органические растворители, поэтому необходимо убедиться в отсутствии его взаимодействия со старым покрытием. Необходимо проверить адгезию существующего покрытия к основанию. Среднее значение полученных в результате испытаний показаний должно быть не менее 1 МПа. При недостаточной адгезии старое покрытие должно быть полностью удалено подходящим способом. При достаточной адгезии следует полностью очистить всю поверхность от загрязнений любым доступным методом. Старые водно-дисперсионные покрытия, должны быть полностью удалены перед нанесением материала.

Условия применения

Температура поверхности основания и окружающего воздуха от -15 °С до +30 °С.

Относительная влажность воздуха - не более 95%.

Температура поверхности, прошедшей подготовку к окрашиванию, должна быть на 3 °С выше точки росы. В случае проведения окрасочных работ при температурах ниже +5 °С, рекомендуется предварительная выдержка материала в помещениях при температурах +20 °С не менее суток.

Время межслойной выдержки:

Температура основания	Время
+10°С	4 часа
+20°С	2 часа
+30°С	1 час

Нанесение материала запрещается в случае:

- высокой вероятности дождя;
- относительной влажности воздух более 95%;
- температура воздуха ниже - 15 °С;
- температура основания ниже точки росы.

Расход

Рекомендуется наносить не менее 2-х слоёв, с суммарным расходом 0,4 кг/м^2.

Фактический расход зависит от шероховатости и впитывающей способности основания, а также геометрии конструкции и способа нанесения покрытия.

Нанесение

Нанесение выполняется с помощью кисти, валика или методом безвоздушного распыления.

Рекомендации: давление 150 бар, сопло 0,38-0,66 мм, угол распыления 50-80^0.

Очистка оборудования и инструментов

Для очистки инструмента и оборудования следует использовать растворитель **Магикор Сольвент 42** или другой подходящий органический растворитель. Отверждённый материал удаляется путем замачивания в растворителе или методом интенсивной протирки.

Фасовка

Материал поставляется в металлических вёдрах по 16 кг и 32 кг.

Хранение

Хранить в сухом, прохладном месте при температуре от - 15°С до + 25°С, без доступа солнечного света, вдали от источников тепла и огня.

Срок годности - 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении условий хранения.

Транспортировка

Всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений и воздействия солнца.

Допускается транспортировка при отрицательной температуре.

Меры предосторожности

Материал содержит летучие органические растворители.

Следует соблюдать при его использовании меры пожарной безопасности и требования производственной гигиены.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»
121205, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,
Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»
Тел. +7 (495) 108-46-23
e-mail: info@ruchems.ru

Участник