



# ООО «НПП «РусХимСинтез»

## Магикор АК 520

### Защитное изолирующее покрытие для минеральных оснований

#### Описание продукта

Однокомпонентное не паропроницаемое, цветное, глянцевое покрытие на основе акриловых полимеров, содержащее органические растворители. Магикор АК 520 - атмосферостойкое, устойчивое к щелочным средам, а также устойчивое к воде, в том числе и морской. Материал предназначен для защиты и декоративной отделки бетонных и железобетонных изделий, торкрет-бетона и т.д. Защищает основание от проникновения воды и агрессивных сред в тело бетона. Отвечает требованиям стандарта ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2) как защитное покрытие.

#### Принципы действия, защитного покрытия Магикор АК 520

- защиты от проникновения воды и агрессивных сред (Принцип 1 Защита от проникновения, метод 1.3, ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2))
- Подходит для повышения электрического сопротивления (Принцип 8, метод 8.3, ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2)).

#### Области применения

Защита и декоративная отделка бетонных конструкции, подвергающихся постоянному воздействию пресной и соленой воды:

- Портовые сооружения, волноломы, пирсы и т.п.
- Мелиоративные и водо-технические сооружения, бетонные резервуары и емкости
- Промышленном и гражданском строительстве
- Транспортном и инфраструктурном строительстве
- Гидротехническом и энергетическом строительстве
- Отделка и защита бетонных панелей, ограждающих конструкций, изделий и объектов малых архитектурных форм и т.п.

#### Свойства и преимущества

- Обеспечивает высокую атмосферостойкость;
- Высокие изолирующие свойства от проникновения пресной (в том числе высокоминерализованной) и морской воды;
- Высокая адгезия к минеральным основаниям;
- Благодаря быстрому высыханию уже через короткий период времени покрытие становится устойчивым к воздействию дождя и влаги, обеспечивает возможность нанесения нескольких слоев за один рабочий день



- Изолирует бетон от агрессивных веществ, содержащихся в атмосфере и воде.
- Предотвращает проникновение в бетон солей и кислотных газов, которые вызывают карбонизацию.
- Обеспечивает морозостойкость конструкции.
- Материал обладает тиксотропными свойствами и может наноситься слоями большой толщины.
- Допустимо нанесение при отрицательных температурах (до  $-15^{\circ}\text{C}$ );

#### Технические характеристики

Магикор АК 520		
Основа материала	Раствор акрилового полимера	
Внешний вид	Окрашенная тиксотропная масса	
Внешний вид покрытия	Цветная однородная глянцевая	
Плотность г/см <sup>3</sup>	1,23	
Условная вязкость по ВЗ 4, с	150 - 250	
Объёмный сухой остаток, %	45	
Массовый сухой остаток, масс. %	60	
Высыхание при 20°C при расходе 0,2 кг/м <sup>2</sup> , часы	до степени 3	1
	до степени 5	2
Время нанесения следующего слоя, при 20°C при расходе 0,2 кг/м <sup>2</sup> , часы	2	
Адгезия к бетонному основанию, МПа, не менее	3	
Температура нанесения, °C	-15 - + 30	
Температура вспышки, °C	32	
Теоретический расход на 100 мкм сухой пленки кг/м <sup>2</sup>	0,28	

#### Подготовка материала к работе

Материал поставляется готовым к применению. Перед нанесением состав необходимо перемешать при помощи низкооборотистой дрели (300 об./мин) со спиралевидной насадкой до однородной консистенции не менее 2-х минут. Нанесение выполняется с помощью кистей, валиков или с применением безвоздушного окрасочного оборудования. Для снижения вязкости материала допускается вводить **Магикор Сольвент** до 5 % от массы материала.

#### Подготовка основания

##### Основание без покрытий

Поверхность должна быть сухой, прочной, без масел, грязи, цементного молочка и других снижающих адгезию загрязнений. Для подготовки поверхности подходят такие способы как обработка паром, очистка водой под высоким давлением, пескоструйная обработка.

Возраст бетона должен быть не меньше 28 дней.

Если необходимо, для дополнительного выравнивания следует использовать высококачественные ремонтные составы на цементной основе.

Перед нанесением покрытия поверх выравнивающих составов необходимо выдержать не менее 4 дней.

##### Основание со старым покрытием

В виду того, что Магикор АК 520 в составе содержит органические растворители, необходимо убедиться в отсутствии химической реакции со старым покрытием. Необходимо проверить адгезию существующего покрытия к основанию. Среднее значение полученных в результате испытаний





показаний должно быть не менее 1 МПа. Более подробную информацию можно найти в соответствующем технологическом регламенте. При недостаточной адгезии старое покрытие должно быть полностью удалено подходящим способом. При достаточной адгезии следует полностью очистить всю поверхность от загрязнений любым доступным методом.

### **Расход**

Рекомендуемый расход 0,2 кг/м<sup>2</sup> за один слой, рекомендуется двухслойное нанесение.

Фактический расход зависит от шероховатости и впитывающей способности основания, а также геометрии конструкции и способа нанесения покрытия.

**Магикор АК 520** можно наносить по старому покрытию без предварительного грунтования, но необходимо произвести пробное нанесение и контроль адгезии на небольшом участке.

### **ВНИМАНИЕ:**

Старые водно-дисперсионные покрытия, даже при хорошей адгезии к основанию, должны быть полностью удалены перед нанесением материала.

### **Условия применения**

Температура поверхности основания и окружающего воздуха от -15 °С до +30 °С.

Относительная влажность воздуха - не более 95%.

Температура поверхности, прошедшей подготовку к окрашиванию, должна быть на 3 °С выше точки росы. В случае проведения окрасочных работ при температурах ниже +5 °С, рекомендуется предварительная выдержка материала в помещениях при температурах +20 °С, не менее суток.

Время межслойной выдержки:

Температура основания	Время
+10°С	4 часа
+20°С	2 часа
+30°С	1 час.

### **Нанесение материала запрещается в случае:**

- высокой вероятности дождя;
- относительной влажности воздуха более 95%;
- температура воздуха ниже - 15 °С;
- температура основания ниже точки росы.

### **Очистка оборудования и инструментов**

Не отверждённый состав, после проведения работ возможно смыть очистителем **Магикор Сольвент** или любым органическим растворителем. Отверждённый материал удаляется механически.

### **Фасовка**

Материал поставляется в металлических вёдрах по 12 кг и 24 кг.

### **Хранение**

Хранить в сухом, прохладном месте при температуре от - 15°С до + 25°С, без доступа солнечного света, вдали от источников пламени.



### **Транспортировка**

Всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений и воздействия солнца.

Допускается транспортировка при отрицательной температуре.

### **Меры предосторожности**

Материал содержит летучие органические растворители.

Следует соблюдать при его использовании меры пожарной безопасности и требования производственной гигиены.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

### **ООО «НПП «РусХимСинтез»**

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел.+7(495)108-46-23

e-mail: [info@ruchems.ru](mailto:info@ruchems.ru)



**Участник**

