



ООО «НПП «РусХимСинтез»

Магитекс инъекция АК 06

ТУ 20.16.53-003-23250797-2018

Дата последней редакции - 08.10.2020г

Структурированный среднеэластичный гидрофильный акрилатный гель

Описание материала

Материал представляет собой быстрореагирующий гидрофильный трехкомпонентный акрилатный гель. Со средней вязкостью и высокой проникающей способностью.

После отверждения материал формирует среднеэластичную пленку гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и к восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Высокая проникающая способность, регулируемая реактивность, высокий уровень герметизации, высокая собственная прочность и эластичность, химическая стойкость делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит летучих органических и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 1 °С до + 40 °С.

Материал не подвержен биокоррозии.

В базовой комплектации материал поставляется в виде комплекта из 3-х компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и В - 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

Область применения

- гидроизоляция подземных сооружений и других сооружений, подвергающихся постоянному воздействию воды;
- Инъекции в мелкие трещины для создания горизонтальной завесы;
- Инъекции для образования мембран (гидроизоляционных экранов) за строительной конструкцией;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок;
- Укрепление мелкозернистых грунтов (мелкий песок, пылевидные пески).

Дополнительные возможности

- Использование в качестве жидкости для приготовления компонента Б вместо воды специального продукта Магитекс модификатор АК 22 обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды т.е. гелей с высоким содержанием полимера. Результатом этого является:

- увеличение прочности, адгезии, эластичности
- более устойчив к деформации с сохранением сплошности при деформациях конструкций;
- замедление потери массы и объема при высыхании;
- повышение стойкости к воздействию воды под давлением.

Возможность замедления реакции гелеобразования и регулирования времени использования геля с использованием материала Магитекс замедлитель АК 25. При необходимости возможно использование однокомпонентного насоса для инъектирования геля.

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает хорошее проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Температура реакции во время полимеризации не превышает 60 °С.
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислотным и щелочным растворам и большинству органических растворителей.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран, высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Высокие экологические характеристики.

Технические характеристики

Материал Магитекс инъекция АК 06			
Параметры	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,2	0,93	-
Цвет	Прозрачная синяя	Прозрачная бесцветная	белый
Вязкость при 20 °С, мПа*с	40	1,6	-
Смешанный материал			
Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость		
Вязкость при 20 °С, мПа*с	4 - 5		
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,1		
Свойства отвержденного материала			
Удлинение при разрыве, %	400-500	ГОСТ 11262-2017	
Увеличение в объеме при контакте с водой (разбухание), прирост массы, % масс.	30	ГОСТ 33762-2016 приложение Т	
Увеличение в объеме после циклов высушивание / замачивание, % масс	30	ГОСТ 33762-2016 приложение Т	
Водонепроницаемость при давлении 2x10 ⁵ Па	Выдерживает	ГОСТ 33762-2016 Приложение Р	

Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
по объему	19 л		19 л	
Компоненты	А 1	А 2	Вода или Магитекс модификатор АК 22	Б 2

по массе, кг	21,4	0,8	19,0	0,3
--------------	------	-----	------	-----

Применение

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

Приготовление компонента А

В компонента А1, необходимо ввести компонент А 2 поставляемый в строго дозированном количестве и тщательно перемешать в течении 1 -2 минут.

Приготовление компонента Б

В 19 л воды растворяют компонент Б 2 согласно таблице в зависимости от необходимой скорости реакции. В отдельных случаях вместо воды можно использовать специальный полимерный модификатор Магитекс модификатор АК 22. Компонент Б 2 высыпают в воду (или Магитекс модификатор АК 22) и тщательно размешивают до полного растворения.

Приготовление компонента Б с разной концентрацией инициатора (компонент Б 2)

Концентрация инициатора (компонент Б 2) в компоненте Б, масс. %	Количество воды или АК 22	Количество используемого инициатора (компонент Б 2)	Время гелеобразования
0,2 %	19 л (19 кг)	0,04 кг	5 мин 50 сек
0,5 %		0,1 кг	2 мин 20 сек
1,6 %		0,3 кг	45 сек

Технические характеристики

Магитекс инъекция АК 06 с Магитекс модификатор АК 22		
Внешний вид	Непрозрачная слабоокрашенная жидкость голубого цвета	
Вязкость при 20 °С, мПа*с	10 - 15	
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,1	
Свойства отвержденного материала		
Удлинение при разрыве, %	400-500	ГОСТ 11262-2017
Увеличение в объеме при контакте с водой (разбухание), прирост массы, % масс.	30	ГОСТ 33762-2016 приложение Т
Увеличение в объеме после циклов высушивание / замачивание, % масс	30	ГОСТ 33762-2016 приложение Т
Водонепроницаемость при давлении 7x10 ⁵ Па	Выдерживает	ГОСТ 33762-2016 Приложение Р

ВНИМАНИЕ! При использовании модификатора Магитекс модификатор АК 22 необходимо тщательно размешать компонент Б 2 до полного растворения. Ввиду того что материал Магитекс модификатор АК 22 непрозрачный, визуальный контроль полноты растворения компонента Б 2 невозможен.

Подготовленные компоненты А и Б должны быть использованы в течение 4 часов.

ВНИМАНИЕ! При перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от + 1 °С до + 40 °С.

Указано количество компонентов в стандартной комплектации. Может использоваться разное количество компонента Б2. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ДЕЛАЙТЕ ТЕСТ** на скорость отверждения и время реакции в условиях применения.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ПОСТАВЩИКУ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ.

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении, соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъецируется в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают специальным составом Магитекс очистка ПУ 74. Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

Очистка оборудования

В течение времени жизни материала оборудование должно быть промыто специальным раствором Магитекс очистка ПУ 74. Отвержденный материал удаляется только механически.

Особенности применения

- при применении материала для капиллярной отсечки, пропитки грунтов, ремонта гидроизоляционных мембран и устройстве вуалей для увеличения времени жизни рекомендуется использовать низкие концентрации катализатора Б 2. Для еще более значительного увеличения времени жизни геля (до 20 - 40 минут) следует применять добавку Магитекс Замедлитель АК 25, при этом рекомендуется использовать компонент Б с концентрацией инициатора не более 0,5 %
- при ремонте деформационных швов рекомендуется использовать вместо воды специальный полимерный модификатор Магитекс АК 22 для приготовления компонента Б.
- при давлении воды выше 0,5 атмосферы рекомендуется использовать для приготовления компонента Б вместо воды специальный полимерный Магитекс модификатор АК 22.

Упаковка

Стандартная упаковка	- 22,5 кг
Компонент А 1	- 21,4 кг (полимер)
Компонент А 2	- 0,8 кг (катализатор)
Компонент Б 2	- 0,3 кг (инициатор)
Магитекс модификатор АК 22	- 19 кг (компонент Б 1)

Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор

Хранение

12 месяцев при сухом хранении при температуре +5 °С - + 30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. Запрещается перемораживать компоненты.

Меры предосторожности

При производстве работ рабочие должны быть обеспечены специальной одеждой и средствами индивидуальной защиты. Для защиты рук используют перчатки. Для защиты органов дыхания используют респираторы. Для защиты глаз используют очки защитные.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

