

Магифлор ПЦ 320

Описание

Трехкомпонентный состав, на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Используется в качестве шпаклевочного, самовыравнивающегося наливного или высоконаполненного слоя для устройства полиуретан-цементных систем защитных напольных покрытий, устойчивых к умеренным и значительным механическим нагрузкам, большой интенсивности жидкостей и средним химическим воздействиям агрессивных сред.

Области применения

- Применяется в качестве наливного и высоконаполненного слоя в системах защитных полиуретан-цементных покрытий полов **Магифлор ПЦ SL, BC**.
- Возможно применение материала в качестве шпаклевки или ремонтного состава, как самостоятельно, так и в смеси с фракционированным кварцевым песком. Пропорции связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

Ключевые преимущества

- Толщина нанесения наливного слоя 4,0-7,0 мм, толщина нанесения высоконаполненного слоя 4,5-12,0 мм.
- Отличные свойства растекаемости и самовыравнивания материала.
- Возможность наполнения кварцевыми песками и электрокорундом.
- Высокая устойчивость к механическим нагрузкам.
- Высокая стойкость к агрессивным средам.
- Широкий диапазон рабочих положительных и отрицательных температур.
- Непроницаемое для жидкостей покрытие.
- Возможность создания противоскользящей поверхности с различной текстурой.
- Возможно нанесение на основания с повышенной влажностью до 10%.
- Может применяться на свежеложенных минеральных основаниях от 10 суток.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент «А»	Смола – пигментированная жидкость заданного оттенка
Компонент «Б»	Отвердитель – жидкость коричневого оттенка
Компонент «В»	Сухая строительная смесь на основе гидравлического вяжущего и заполнителей, белого цвета

Сухой остаток ~ 99% (по объему) / ~99% (по весу)

Плотность

Компонент «А»	1,05 г/см ³
Компонент «Б»	1,25 г/см ³
Компонент «В»*	*(насыпная плотность) 1,45 г/см ³
Раствор «А» + «Б» + «В»	1,90 г/см ³



Упаковка	
Компонент «А»	Пластиковая тара 5,00 кг
Компонент «Б»	Пластиковая тара 5,00 кг
Компонент «В»	Бумажный крафт-мешок 15,00 кг
Комплект «А» + «Б» + «В»	5,00 + 5,00 + 2*15,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Прочность на сжатие	Не менее 53,0 МПа
Прочность на изгиб	Не менее 19,0 МПа
Прочность на разрыв	Не менее 8,0 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)
Твёрдость по Шору D	82 ед.
Ударная стойкость	Не менее 10,0 кг
Износостойкость по Бёме	0,18 г/см ²
Термостойкость	
Воздействие*	Сухое тепло
Постоянное	+90 °С
Кратковременное, не более 7 дней	+100 °С
Кратковременное, не более 12 часов	+120 °С
Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-35 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-40 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-45 °С

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу.

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент «А» : Компонент «Б» : Компонент «В» (2,50 : 2,50 : 15,00) кг, по весу
----------------------	--

Перед применением материала, емкости с компонентами «А» и «Б» необходимо тщательно встряхнуть. После этого следует вылить в чистую емкость подходящего размера содержимое компонентов «А» и «Б», после чего тщательно перемешать с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 1-2 минут до получения однородной консистенции материала. После этого вскрыть пакет с компонентом «В» и постепенно высыпать в емкость с жидкими компонентами, при этом постоянно перемешивая раствор. Материал с добавлением сухого компонента требуется перемешать в течение 2-3 минут до получения однородной консистенции раствора.



Время жизни материала	
При +10 °С	~20 мин
При +20 °С	~15 мин
При +25 °С	~10 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Защитные полимерные покрытия пола устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочного держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.

Климатические условия

Работы по устройству полимерного защитного покрытия пола следует производить при температуре окружающей среды и основания от +10 °С до +25 °С и относительной влажности воздуха не более 80% и не менее 40%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие пола, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия.

Нанесение материала

Смешанный полиуретан-цементный состав наносится на пол методом налива и равномерно распределяется зубчатым шпателем или штырьковой раклей. После чего заглаживается плоской стороной шпателя для дополнительного выравнивания и удаления следов инструмента. Сразу после нанесения необходимо тщательно и многократно прокатать поверхность игольчатым валиком, в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для удаления излишне вовлеченного воздуха.

В случае устройства высоконаполненного слоя, после обработки игольчатым валиком состав присыпают кварцевым песком фракции 0,4-0,8 мм до полного насыщения с избытком. После полного отверждения остатки не впитавшегося и слабо держащегося песка удаляются с помощью металлических скребков и промышленного пылесоса. Во избежание появления визуальных поверхностных дефектов покрытия, необходимо контролировать и выдерживать минимальные сроки стыковки предыдущего замеса материала и последующего.

ВНИМАНИЕ! При пониженных температурах воздуха и основания +10, +15 °С, перед применением, материал необходимо прогреть до температуры +25 °С, а при повышенной температуре воздуха и основания +25 °С, материал следует охладить до +15 °С.



Время межслойной выдержки			
	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Минимальное	36 часов	24 часа	20 часов
Максимальное	4 дня	3 дня	2 дня

Время набора прочности			
	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Пешее хождение	36 часов	24 часа	12 часов
Механические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней
Химические нагрузки	14 дней	10 дней	7 дней

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магифлор ПЦ 320** составляет 6 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в нескрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключаяющих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.

Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,
этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.05.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.