

ООО «ППП «РусХимСинтез»

Полимербетон Магитекс® P90

ТУ 20.30.22 - 001 - 23250797 - 2018

Готовый к применению быстро твердеющий полиметилметакрилатный полимербетон.

Описание материала

Готовый к применению быстро твердеющий двухкомпонентный полимербетон на основе смол полиметилметакрилата (ПММА). Материал после отверждения представляет собой полимербетонный компаунд с высокой прочностью на сжатие, на растяжение при изгибе, высокой износостойкостью и химической стойкостью. Материал имеет высокую щелочестойкость, очень высокую стойкость к ультрафиолету и другим атмосферным воздействиям.

Материал может применяться в диапазоне температур от -30 до + 35 °С. Материал набирает полную прочность в течение 1 - 3 часов в зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Толщина слоя материала от 3 мм. При толщинах более 50 мм в состав материала можно вводить дополнительное количество сухого гранитного щебня (не рекомендуется использовать известковый щебень и гальку).

Полимербетон Магитекс P 90 применяется: в

аэродромном и транспортном строительстве

- ремонт бетона взлетно-посадочных полос и рулежных дорожек аэродромов
- ремонт дорожного полотна дорог, мостов, путепроводов, переходных зон деформационных швов, применяется в виде подливки ортотропной плиты

в энергетическом, промышленном и специальном строительстве

- ремонт бетонных полов, водосливных лотков, колодцев, ступеней, пандусов и других поверхностей, подвергающихся механическим, химическим и абразивным нагрузкам, особенно в зонах повышенной влажности
- рекомендуется для паркингов, автосервисов, машиностроительных предприятий.

Материал может применяться при работах внутри и снаружи помещений.

Преимущества материала

- высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах
- высокая ранняя прочность - через 1-3 часа после нанесения материал можно вводить в эксплуатацию
- готовность к применению и высокая удобоукладываемость • быстрое отверждение во всем диапазоне температур
- возможность окраски по требованию заказчика
- высокая водостойкость и стойкость к большинству химических веществ • высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям
- высокая адгезия к большинству оснований
- простота отверждения - количество инициатора не зависит от температуры в пределах диапазонов лето/зима

Свойства получаемых покрытий

- высокая механическая прочность и химическая стойкость • монолитность и отсутствие швов
- высокая стойкость к ударным нагрузкам, воздействию УФ-излучения, воды и циклов замораживание-размораживание
- практически неограниченная морозостойкость и отсутствие водопоглощения • высокая межслойная адгезия

Технические данные

Параметр	Характеристики
Основа материала	полиметилметакрилатный полимер
Внешний вид	тиксотропная текучая масса
Цвет	стандартный серый (возможна колеровка)
Содержание основного вещества, масс. %	100 %
Запах	Характерный запах
Плотность, кг/л	2,1
Температура вспышки, О °С	12
Свойства материала Магитекс Полимербетон после отверждения	
Прочность на сжатие по ГОСТ 18105, ГОСТ 18180 при стандартной системе отверждения:	90 МПа
Прочность сцепления (адгезия) с бетоном по ГОСТ 31356 – 2007:	1,9 МПа
Прочность сцепления (адгезия) с металлом по ГОСТ 31356 – 2007:	5,6 МПа
Водопоглощение согласно ГОСТ 12730.3-78, ГОСТ 26589 -94:	0%
Истираемость по ГОСТ 13087:	0,16 гсм ²
Марка морозостойкости по ГОСТ 10060:	F ₂ 300
Прочность на растяжение при изгибе по ГОСТ 18105, ГОСТ 18180 в возрасте:	
- 3х часов:	18,6 МПа
- 1 суток:	21,8 МПа
28 суток:	24,4 МПа

Упаковка

Компонент	Тара
Компонент А (Магитекс Полимербетон)	металлическое ведро - 33,3 кг
Компонент Б (Магитекс Инициатор)	пластиковые или металлические банки,
Количество инициатора	
Летняя комплектация (при t выше 0°С)	0,17 кг
Зимняя комплектация (при t от 0° до -30 °С)	0,25 кг

Хранение

Хранение в сухом прохладном месте при температуре не выше 25 °С, избегая попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении условий хранения и транспортировки, гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев.

Подготовка основания

Основание должно соответствовать требованиям СП 71.13330.2017. Изоляционные и отделочные покрытия. Требования к основанию: прочность на сжатие не менее - 200 кгс/см², прочность основания на отрыв - не менее 1,5 Н/мм², основание должно быть сухое чистое и не содержать следов пыли, масел, жиров и других снижающих адгезию веществ.

Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкциях: "Инструкция по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола", "Инструкция по нанесению полиметилметакрилатных материалов".

При нормальном качестве ремонтируемой поверхности материал является самогрунтующимся.

При низкой прочности основания для обеспечения высокой адгезии материала рекомендуется производить грунтование материалом «Связующее Магитекс Р праймер».

Отверждение материала

Для отверждения в материал (компонент А) вводят инициатор (компонент Б), количество инициатора зависит от температуры поверхности пола.

Температура основания более 0°С

0,5 % от массы материала,

Температура основания от 0° до -30 °С

0,75 % от массы материала.

В материал (компонент А) вводят необходимое количество инициатора (компонент Б) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Укладка полимербетона

Для нанесения используются следующие инструменты: шпатель, мастерок, правило. Для укладки полимербетона слоями большой толщины рекомендуется использование стандартных вибраторов для проведения бетонных работ.

Дополнительные возможности

Полимербетон можно окрашивать введением порошкообразных пигментов в количестве от 0,5 до 2 % от массы связующего.

Указания по подготовке и нанесению материала

1 этап: полимербетон (компонент А) перед применением перемешивают. Если при хранении произошло выделение парафина, необходимо перемешать материал до равномерного распределения парафина в объеме материала.

Не допускается нагревание материала в процессе перемешивания. Если материал нагрелся, то его необходимо охладить.

2 этап: вводят в полимербетон (компонент А) необходимое количество инициатора (компонент Б) в зависимости от положительной или отрицательных температур (см. таблицу выше).

Время перемешивания материала с инициатором не должно превышать 60 секунд. Немедленно после окончания перемешивания материал выливают на основание полосами и распределяют слоем требуемой толщины. Если материал оставить в емкости после смешения с инициатором, то произойдет преждевременное отверждение материала. После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе. При проведении работ возможно смешение материала порциями.

Гигиеническая характеристика и меры безопасности

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

Меры безопасности

Пары полиметилметакрилата пожаро- и взрывоопасны, поэтому необходимо использовать взрывозащищенный электроинструмент.

При проведении работ и в период отверждения материала нельзя пользоваться открытым огнем и курить.

Пары полиметилметакрилата тяжелее воздуха.

При проведении работ рекомендуется организовать вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания.

При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, при попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с мылом.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «ППП «РусХимСинтез»

121205, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,
Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru