

ООО «НПП «РусХимСинтез»

Магификс связующее ПУ 1К

Описание материала

Специально разработанное однокомпонентное связующее/клей, на основе полиуретановой смолы без содержания органических растворителей. Материал отверждается при контакте с влагой, содержащейся в воздухе. Используется для скрепления песка, гравия, щебня, различных пород природного камня и других сыпучих материалов при строительстве автомобильных дорог, создании садовых и парковых дорожек, для укрепления щебеночного балласта, устройства обочин, создания дренажных поверхностей.

Свойства материала

Магификс связующее ПУ 1К отлично склеивает практически любой наполнитель между собой (природный камень, мраморную и гранитную крошку, речную гальку), формируя прочный, морозостойкий каркас, не препятствующий фильтрации воды. Связующее подходит для изготовления пешеходных зон, дорожек и площадок, ландшафтных объектов, а также укрепления насыпей и склонов береговых линий, автомобильных и железнодорожных путей.

Особенности материала

- Простота применения, не требует дополнительной подготовки;
- Не содержит органических растворителей;
- Не выделяет вредных веществ после твердения, безопасен для экологии;
- Высокие физико-механические характеристики;
- Высокая химстойкость;

Технические характеристики

Параметр	Характеристика	Метод испытания
Внешний вид	Желто-коричневый	Визуально
Запах	Слабовыраженный	Визуально
Плотность, г/см ³	1,1 ± 0,02	ГОСТ 28513
Вязкость, мПа*с при 23°C	2000 - 4000 ± 500	ГОСТ 25271
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	99,5	ГОСТ 17537
Физико-механические свойства отвержденного материала без наполнителя		
Твёрдость по ШОП, тип D, не менее	50	ГОСТ 24621-2015
Адгезия, баллов, не менее		ГОСТ Р 59327.2
с щебнем	5	
с бетоном	5	
с георешеткой	5	
Относительное удлинение при растяжении. %. не менее, при температуре:		ГОСТ Р 59327.2
-30 ± 2	15	
+50 ± 2	100	
Прочность при растяжении МПа, не менее, при температуре:		
-30 ± 2	25	
+23 ± 2	16	
+50 ± 2	9	
Водопоглощение материала. %. не более	0,01	ГОСТ Р 59327.2
Температура размягчения, °С. не менее	120	ГОСТ Р 59327.2
Морозостойкость, %. не менее	97	ГОСТ Р 59327.2

Устойчивость к действию ультрафиолетового излучения. %. не менее	97	ГОСТ Р 59327.2
Устойчивость к воздействию противогололедных материалов. %. не менее	97	ГОСТ Р 59327.2
Физико-механические свойства отвержденного материала с наполнителем		
Прочность на изгиб. МПа. не менее	2,5	ГОСТ Р 59327.2
Коэффициент водопроницаемости, не менее	0,96	ГОСТ Р 59327.2
Морозостойкость по потере массы. %. не более:		ГОСТ Р 59327.2
• из щебня марки F400	1	
• из щебня марок F200. F300	2	
Группа горючести	Трудногорючий	ГОСТ 12.1.044
Группа воспламеняемости	V1	ГОСТ 30402
Группа распространения пламени	РП1	ГОСТ Р 51032

Подготовка основания

Работы следует проводить при температуре не ниже +10 °С, непосредственно после устройства конструкции укрепления. Для лучшего склеивания, наполнитель должен быть сухим и без следов масла, жира, обрастаний мха и водорослей, цементного молока, рыхлых материалов, грязи и прочих загрязнений. В случае загрязнения наполнителя, его следует промыть водой под давлением и просушить.

Подготовка материала к работе

Магификс связующее ПУ 1К, поставляется готовым к применению, предварительное смешивание материала не требуется.

Нанесение материала

Материал можно наносить ручным и механизированным способом. Перед началом работ, необходимо убедиться в том, что в течении 20 часов после нанесения материала не ожидается выпадение осадков, так как при прямом контакте с водой, есть вероятность вспенивания материала, что повлечёт за собой снижение прочностных характеристик.

При ручном нанесении методом налива, рекомендуется использовать садовые пластиковые лейки с диаметром отверстий 4-5 мм, теоретический расход связующего составит 3 - 4 кг/м², глубина заполнения составит от 20 до 60 мм, в зависимости от фракции и степени уплотнения наполнителя.

Для механизированного нанесения, рекомендуется использовать безвоздушные аппараты высокого давления. Теоретический расход при механизированном нанесении составит не менее 5,2 кг/м².

Так же допускается предварительное смешивание наполнителя и связующего. Для этого, в бетономешалку необходимо загрузить наполнитель и ввести связующее из расчёта 6 мас.ч связующего на 100 мас.ч наполнителя и перемешивать не менее 10 мин, до полного смачивания наполнителя. После перемешивания, смесь уложить в подготовленное место и придать необходимую форму.

Отверждение материала происходит в течении 18 - 20 ч, при температуре не ниже 10 °С, скорость отверждения может меняться в зависимости от температуры и влажности окружающей среды.

Гигиеническая характеристика

После отверждения материал является абсолютно инертным и не выделяет вредных веществ, соответственно является абсолютно безопасным для человека экологии.

Меры безопасности

Материал содержит изоцианаты. При работе с материалов следует соблюдать стандартные меры безопасности и защищать глаза, слизистые оболочки и открытые участки кожи. При попадании материала на кожу промыть ее большим количеством мыльной воды. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

Упаковка

Материал поставляется в металлические евроведра объемом 20 литров (массой 20 кг) и металлические бочки объемом 200 литров (массой 200 кг).

Транспортировка

Транспортировка и хранение связующего должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Перевозка связующего осуществляется всеми видами транспорта закрытого типа.

Хранение

Материал должен храниться в закрытой, оригинальной, заводской упаковке в сухом месте при температуре не выше +30 °С без прямого воздействия солнечного света. Срок годности в ненарушенной заводской упаковке не менее 12 месяцев с даты изготовления.

Утилизация

Отвержденный материал безопасен и может быть утилизирован как строительный мусор. При необходимости уничтожение материала производят путем смешения с водой (10 % от массы материала) в емкости большого объема, необходимо учитывать образование пены при реакции с водой.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

121205, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

