



Магитекс Инъекция ПУ 03

Описание

Однокомпонентный быстрореагирующий полиуретан. При контакте с водой образуется пена, что позволяет решать задачи по остановке малых водопроявлений методом инъектирования. Не содержит растворителей.

Области применения

- Устранение водопроявлений в заглубленных сооружениях.
- Заполнение обводнённых каверн, пустот и полостей.
- Устранение активной фильтрации воды малой интенсивности через швы, стыки, трещины различных строительных конструкций.

Ключевые преимущества

- Быстрая реакция пенообразования при контакте с водой.
- Возможность производства работ однокомпонентным инъекционным оборудованием.
- Низкая вязкость обеспечивает высокую проницаемость в дефекты конструкции.
- После полимеризации пена является безусадочной.
- Материал поставляется в готовым к применению на площадке виде.
- Скорость реакции и степень вспенивания можно регулировать введением ускорителей.
- Материал не набирает вязкость при хранении.

Информация о продукте

Внешний вид	
Компонент «А»	Смола – прозрачного-коричневого цвета
Запах	
Компонент «А»	Слабый специфический
Плотность	
Компонент «А»	1,05 – 1,19 г/см³
Вязкость	
Компонент «А»	300,0 – 800,0 мПа*с
Температура вспышки	
Компонент «А»	180 °C
Кратность свободного вспенивани	ия
Компонент «А»	До 40 раз*
Упаковка	
Компонент «А»	Пластиковая тара или металлическое ведро 23,00 кг
*Данные получены в лаборатории при +20	$^{\circ}C$ (± 2 $^{\circ}C$) и интенсивном совмещении смолы и воды.

Технические характеристики

Скорость вспенивания (смола + 10% воды)	
Температура	20 °C
Начало вспенивания	30 секунд
Окончание вспенивания	90 секунд





Коэффициент вспенивания

30

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Материал поставляется готовым к использованию.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °C. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °C, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °C (±2 °C). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Материал заливается в приёмный бункер инъекционного насоса и производится нагнетание состава до полной остановки водопроявления. Для предотвращения вспенивания материала в расходном бункере инъекционного насоса, необходимо защитить его от попадания влаги. Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления.

После остановки активного водопритока, по узлу необходимо выполнить «допрессовку» не пенящимся составом - Магитекс Инъекция ПУ15, Магитекс Инъекция ПУ18 или Магитекс Инъекция ПУ18Н.

Промойте весь инструмент очистителем **Магитекс Очиститель ПУ 73** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс Консервант ПУ 70**.

Возможные модификации материала

Магитекс Ускоритель ПУ 03/1 – ускоритель реакции полимеризации для решения задач по устранению активных водопроявлений при температуре конструкции ниже +10 °C.

Магитекс Ускоритель ПУ 03/2 – ускоритель реакции полимеризации, преобразующий стандартную пену в трудносжимаемый полимер.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004. Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными





нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс Инъекция ПУ 03** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °C до +30 °C.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °C до +30 °C.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.





Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково», Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,

этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

https://ruchems.ru/



Редакция от 01.09.2024 г.

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.