



ООО «НПП «РусХимСинтез»

Полимербетон Магитекс® Р40/1

ТУ 20.30.22 - 001 - 23250797 - 2018

Готовый к применению быстро твердеющий полимербетон на основе акриловых смол.

Описание материала

Готовый к применению быстро твердеющий двухкомпонентный состав на основе смол уретанакрилата (УРА). Материал после отверждения представляет собой эластифицированный полимербетон с высокой прочностью, износостойкостью и химической стойкостью. Материал имеет отличную стойкость к УФИ и другим атмосферным воздействиям.

Материал может применяться в диапазоне температур от -15 до +35 °С. Материал набирает полную прочность в течение 1 - 3 часов в зависимости от температуры основания и окружающей среды.

Толщина слоя материала от 9 мм. При толщинах более 100 мм в состав материала можно вводить дополнительное количество сухого гранитного щебня (запрещено использовать известковый щебень и гальку).

Полимербетон Магитекс Р 40/1 применяется:

- ремонт дорожного полотна дорог;
- устройство переходных зон деформационных швов;
- ремонт бетонных полов, водосливных лотков, колодцев, ступеней, пандусов и других поверхностей, подвергающихся механическим, химическим и абразивным нагрузкам, особенно в зонах повышенной влажности
- рекомендуется для паркингов, автосервисов, машиностроительных предприятий.

Материал может применяться при работах внутри и снаружи помещений.

Преимущества материала

- высокая скорость отверждения даже при отрицательных температурах
- высокая ранняя прочность - через 1-3 часа после нанесения материал можно вводить в эксплуатацию
- готовность к применению и высокая удобоукладываемость
- быстрое отверждение во всем диапазоне температур
- возможность окраски по требованию заказчика
- высокая водостойкость и стойкость к большинству химических веществ
- высокая стойкость к ультрафиолету и атмосферным воздействиям
- высокая адгезия к большинству оснований
- простота отверждения - количество инициатора не зависит от температуры в пределах диапазонов лето/зима

Свойства получаемых покрытий

- высокая механическая прочность и химическая стойкость
- монолитность и отсутствие швов
- высокая стойкость к ударным нагрузкам, воздействию УФ-излучения, воды и циклов замораживание-размораживание
- практически неограниченная морозостойкость и отсутствие водопоглощения
- высокая межслойная адгезия

Технические данные

Параметр		Характеристики	
Основа материала		уретанакрилатный полимер	
Внешний вид		тиксотропная текучая масса	
Цвет		бежевый (возможна колеровка)	
Запах		характерный запах	
Плотность, кг/м ³		2100	
Свойства полимербетона после отверждения			
Прочность на сжатие	МПа	13	Данные показатели достигаются уже через 3 часа после полимеризации
Прочность при изгибе	МПа	4,4	
Прочность на растяжение при изгибе	МПа	14	Нормативное значение не менее 7 МПа
Предельная относительная деформация	0,82		Нормативное значение не менее 0,005
Прочность сцепления при сдвиге	МПа	2,6	Нормативное значение не менее 1 МПа
Истираемость	см ³	6,9	Соответствует 1 классу для дорог с тяжелыми условиями движения
Стойкость к колесобазованию	мм	0,25	После 20 000 проходов колеса

Упаковка и хранение

Компонент	Тара
Компонент А (Магитекс Полимербетон)	металлическое ведро - 33,3 кг
Компонент Б (Магитекс Инициатор)	пластиковые или металлические банки, поставляется комплектно
Количество инициатора	
Летняя комплектация (при t выше 0 0 С)	0,17 кг
Зимняя комплектация (при t от 0 0 до -30 °С)	0,25 кг

Упаковка и хранение

Металлическое ведро – 20л - 33,3 кг. Хранение в сухом прохладном месте при температуре не выше 25 °С, избегая попадания прямых солнечных лучей. При соблюдении условий хранения и транспортировки, гарантийный срок хранения материала в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев.

Подготовка основания

Бетон

Прочность на сжатие не менее - 200 кгс/см², прочность основания на отрыв не менее 1,5 Н/мм², основание должно быть сухое чистое и не содержать следов пыли, масел, жиров и других снижающих адгезию веществ, рыхлые и слабые участки бетона должны быть удалены. Остаточная влажность бетона не должна превышать 6%. При соблюдении данных условий, грунтование поверхности не требуется.

Металл

Все металлические элементы должны быть очищены от следов коррозии струйно-абразивной очисткой до степени Sa 2½ согласно ГОСТ Р ИСО 8501-1, при невозможности использования абразивоструйной очистки в труднодоступных местах может применяться ручная механизированная очистка до степени St3. Точка росы должна быть минимум на 3 °С ниже температуры основания. Все металлические элементы, должны быть грунтованы Магитекс Р Праймер М (см. соответствующий технический лист) с присыпкой кварцевым песком фр. 0,3 - 0,8 мм. После всех подготовительных работ, нанесение грунтовочного состава должно быть выполнено не позднее 3-х часов.

Отверждение материала

Для отверждения в материал (компонент А) вводят инициатор (компонент Б), количество инициатора зависит от температуры поверхности пола.

Температура основания более 0 °С

0,5 % от массы материала,

В материал (компонент А) вводят необходимое количество инициатора (компонент Б) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Укладка полимербетона

Для нанесения используются следующие инструменты: шпатель, мастерок, правило. Для укладки полимербетона слоями большой толщины рекомендуется использование стандартных вибраторов для проведения бетонных работ.

Дополнительные возможности

Полимербетон можно окрашивать введением порошкообразных пигментов в количестве от 0,5 до 2 % от массы связующего.

Указания по подготовке и нанесению материала

1 этап: полимербетон (компонент А) перед применением перемешивают. Если при хранении произошло расслоение, необходимо перемешать материал до равномерного распределения заполнителя в объеме материала.

2 этап: в полимербетон (компонент А) ввести необходимое количество инициатора (компонент Б) в зависимости от температуры основания (см. таблицу выше).

Время перемешивания материала с инициатором должно быть не менее 2-х минут. После окончания перемешивания материал выливают на основание полосами и распределяют слоем требуемой толщины. Если материал оставить в емкости после смешения с инициатором, то произойдет преждевременное отверждение материала. После введения в материал инициатора недопустимы паузы и перерывы в работе. При проведении работ возможно смешение материала порциями.

Гигиеническая характеристика и меры безопасности

После полного отверждения материал является безопасным и разрешен к применению на объектах общественного, производственного и жилого фонда.

Меры безопасности

Пары полиметилметакрилата пожаро- и взрывоопасны, поэтому необходимо использовать взрывозащищенный электроинструмент.

При проведении работ и в период отверждения материала нельзя пользоваться открытым огнем и курить.

Пары полиметилметакрилата тяжелее воздуха.

При проведении работ рекомендуется организовать вентиляцию и использовать средства защиты органов дыхания.

При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу, при попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с мылом.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

121205, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,
Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru



Участник