

Магитекс Инъекция ПУ 15 П

Описание

Двухкомпонентный быстрореагирующий полиуретан. Жёсткая инъекционная пена для заполнения пустот и полостей. Не содержит растворителей.

Области применения

- Заполнение пустот и полостей в грунте, а так же в строительных конструкциях и за ними.
- После полимеризации образуется жёсткая пена с прочной структурой.

Ключевые преимущества

- Быстрая реакция пенообразования без контакта с водой.
- Однородная, прочная пена.
- Возможность введения ускорителя.

Информация о продукте

Внешний вид

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| Компонент «А» | Смола – желтоватого цвета |
| Компонент «Б» | Изоцианат – тёмно-коричневая жидкость |
| Раствор «А» + «Б» | Прозрачная коричневая жидкость |

Плотность

| | |
|-------------------|------------------------|
| Компонент «А» | 1,01 г/см ³ |
| Компонент «Б» | 1,23 г/см ³ |
| Раствор «А» + «Б» | 1,12 г/см ³ |

Вязкость

| | |
|-------------------|-------------|
| Компонент «А» | 300,0 мПа*с |
| Компонент «Б» | 250,0 мПа*с |
| Раствор «А» + «Б» | 280,0 мПа*с |

Соотношение компонентов

| | |
|--------------------------------|-------|
| По объёму: Компонент «А» к «Б» | 1 к 1 |
|--------------------------------|-------|

Упаковка

| | | |
|--------------------|--|-----------|
| Компонент «А» | Пластиковая тара или металлическое ведро | 20,00 кг |
| Компонент «Б» | Пластиковая тара или металлическое ведро | 25,00 кг |
| Комплект «А» + «Б» | | 45,00 кг. |

Технические характеристики

Скорость вспенивания раствора «А» + «Б» в зависимости от температуры БЕЗ ВОДЫ

| Температура | +10°C | +20°C | +30°C |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|
| Начало вспенивания | 60 сек. | 45 сек. | 35 сек. |
| Конец вспенивания | 2 мин. 30 сек. | 1 мин. 40 сек. | 1 мин. 15 сек. |



Характеристики пены при свободном вспенивании без противодействия

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Коэффициент вспенивания | 5 – 15 раз |
| Характеристика пены | Прочная камнеобразная пена |
| Плотность пены | 70 – 220 г/см ³ |
| Прочность на сжатие | 3 – 19 МПа |

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Ограничения по применению: **Магитекс Инъекция ПУ 15 П** не является гидроизоляционным материалом.

Приготовление материала

Материал поставляется в готовой к использованию форме. Растворы «А» и «Б» смешиваются в смесительной головке инъекционного пистолета, двухкомпонентного насоса, непосредственно перед подачей в инъекционный пакер. При использовании циклического смесителя его длина должна составлять не менее 300мм.

Климатические условия

Работы по устранению водопроявлений следует производить при температуре окружающей среды и основания не ниже +5 °С. Температура материала перед применением должна быть не ниже +10 °С, в противном случае необходимо обеспечить нагрев, до требуемой температуры, в тёплом помещении. Оптимальная температура материала перед инъектированием +20 °С (±2 °С). Повышение температуры материала снижает вязкость материала, повышает скорость реакции, понижение температуры приводит к противоположному эффекту.

Инъектирование материала

Инъектирование компонентов выполняется с применением двухкомпонентного насосного оборудования, работающего в соотношении - линия «А» к линии «Б» - 1:1. Давление – до 200 бар. Подающие и смешивающие узлы оборудования должны быть выполнены из нержавеющей стали. Для решения задач по устранению экстремальных водопроявлений рекомендуется применение пневматических поршневых двухкомпонентных насосов с производительностью от 6 литров в минуту. Во избежание непреднамеренной полимеризации материала в шлангах и оборудовании, не допускается контакта заборных шлангов предназначенных для растворов «А» и «Б» с готовыми растворами «Б» и «А», так же недопустимо попадание воды в ёмкости с компонентами. Инъектирование выполняется в соответствии с проектным решением на устранение водопроявления. После остановки активного водопотока, по узлу необходимо выполнить «допрессовку» не пенящимся составом - **Магитекс Инъекция ПУ15, 18, 18Н.**

Промойте весь инструмент очистителем **Магитекс Очиститель ПУ 73** сразу же после окончания работы. Полимеризованный материал может быть удалён только механически. Для консервации оборудования используйте **Магитекс Консервант ПУ 70.**

Возможные модификации материала

Магитекс Ускоритель ПУ 15 П – увеличение скорости реакции.

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магитекс Инъекция ПУ 15 П** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за



то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.



Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,
этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

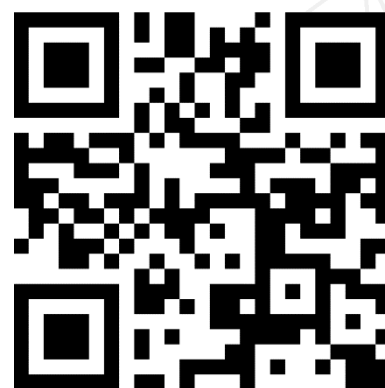
info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.09.2024 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.