

Магикор АК 510

Описание

Однокомпонентный пигментированный состав на основе акриловых полимерных смол, физического отверждения. Используется в качестве защитного финишного покрытия от коррозии минеральных поверхностей.

Области применения

- Используется для защиты от коррозии минеральных поверхностей.
- Применяется в качестве финишного защитного покрытия в условиях очень высокой атмосферно-коррозионной категории (ISO 12944-2).
- Используется для защиты минеральных поверхностей из бетона и цементной штукатурки.
- Применяется в качестве финишного покрытия в системе защитного покрытия внешней части градирен.
- Применяется в качестве финишного покрытия бетонных фасадных панелей, ограждающих конструкций.

Ключевые преимущества

- Быстрое высыхание поверхности до степени 1 (ГОСТ 19007).
- Высокая атмосферостойкость.
- Может применяться для оснований повышенной влажности.
- Допустимо нанесение при отрицательных температурах (до -15°C).
- Возможность ручного и механизированного нанесения.
- Защита бетонных конструкций от негативных последствий карбонизации.
- Повышает морозостойкость конструкции.

Информация о продукте

Внешний вид	Пигментированная жидкость
Сухой остаток	~ 50% (по объему) / ~73% (по весу)
Плотность	1,6 г/см ³
Упаковка	Металлическое ведро 16,00 кг Металлическое ведро 32,00 кг

Технические характеристики

Физико-механические свойства	
Износостойкость по Таберу	40 мг; CS10/1000/1000
Адгезия к бетону	Не менее 2, 5 Мпа (когезионный разрыв по бетону)
Время высыхания до степени 1	3-4 часа
Термостойкость	
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло
Постоянное	+50 °C
Кратковременное, не более 7 дней	+60 °C
Кратковременное, не более 12 часов	+100 °C



Воздействие*	Отрицательная температура
Постоянное	-30 °С
Кратковременное, не более 7 дней	-50 °С
Кратковременное, не более 12 часов	-80 °С

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу

ВНИМАНИЕ! Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала	Материал готов к применению
-------------------------	-----------------------------

Перед применением материала, вскрыть ёмкость и тщательно перемешать материал в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300-400 оборотов/мин) в течение 2-3 минут, до образования однородной консистенции.

Время жизни материала	
При +10 °С	80 мин
При +20 °С	60 мин
При +30 °С	40 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удалён только механически.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть тщательно механически подготовлено с помощью водоструйной, абразивоструйной или механизированной очистки, например шлифования для удаления цементного молочка, существующих старых покрытий, открытия пор в бетоне до видимого крупного заполнителя и получения чистой, ровной и сухой поверхности без грязи, масел, смазок и слабо держащихся элементов. Слабый бетон необходимо удалить, а поверхностные дефекты полностью отремонтировать. Для ремонта основания, заделки дефектов и выравнивания поверхности рекомендуем использовать подходящие материалы серий **Магификс, Магифил, Магифлор** или аналогичные. После обработки бетонного основания пыль и остатки материала должны быть полностью удалены с поверхности предпочтительно с помощью сжатого воздуха или промышленного пылесоса. Подготовленное основание должно удовлетворять требованиям ГОСТ 32016; ГОСТ 32017; СП 63.13330; СП 29.13330; СП 71.13330; СП 72.13330.

После подготовки поверхности необходимо выполнить герметизацию швов, примыканий и вводов коммуникаций в конструкции. Во всех внутренних углах примыкания стен, колонн, фундаментов к полам, а также вертикальных внутренних углах требуется выполнить галтель с закруглением радиусом не менее 50 мм, или плинтус треугольного сечения с диагональю не менее 40 мм. На внешних углах требуется выполнить скругление с радиусом не менее 25 мм, или снять фаску с катетом не менее 20 мм. Материал для устройства галтели или плинтуса, по

прочности на сжатие и изгиб не должен быть менее класса бетонного основания, а адгезия должна быть не менее адгезии самого защитного покрытия.

Климатические условия

Работы по устройству полимерного защитного покрытия следует производить при температуре окружающей среды и основания от -15°C до +30 °C и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 4%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия. При выполнении работ по нанесению примите меры для обеспечения достаточной приточно-вытяжной вентиляции!

Нанесение материала

Нанесение материала производится по предварительно подготовленной, отремонтированной и обеспыленной поверхности. Состав наносится, как механизированным способом, при использовании аппаратов безвоздушного распыления высокого давления, так и вручную: малярными кистями, валиками с синтетическим ворсом длиной 6-8мм и/или кистями с синтетическим ворсом. Для сильно плотных оснований допускается разбавление материала до 10% с использованием **Магикор Сольвент 42**.

Время набора прочности

	При +10 °C	При +20 °C	При +30 °C
Пешее хождение	24 часа	18 часов	12 часов
Механические нагрузки	6 дней	5 дней	4 дня
Химические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней

Информация по безопасности и охране труда

Все работающие с материалом должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты: специальной обувью, одеждой, защитой органов дыхания, защитными очками и перчатками. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещений. При применении материалов необходимо соблюдать требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

Избегать попадания материала на открытые участки кожи, в глаза и рот.

При попадании на кожу сменить загрязнённую одежду, удалить избыток чистой ветошью, смыть обильным количеством проточной воды с мылом. При попадании в глаза обильно промыть водой. При попадании в рот, прополоскать ротовую полость водой, обильное питьё воды, активированный уголь. Обратиться за медицинской помощью.

Не допускать попадания материалов в водоёмы, канализацию, почву. Утилизация отходов и тары продукции производится в соответствии с порядком, установленным законом «Об отходах производства и потребления», требованиями СанПиН 2.1.3684 и местными нормативами.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт



при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, и применения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Магикор АК 510** составляет 12 месяцев с даты изготовления. Хранение материалов в соответствии с ГОСТ 9980.5. для полимерных компонентов и ГОСТ 31357 для минеральных компонентов. Материалы хранят в невскрытой и неповреждённой упаковке производителя в крытых сухих, проветриваемых помещениях, в защищённом от прямых солнечных лучей, от попадания атмосферных осадков и влаги месте, вдали от очагов открытого огня и продуктов питания, окислителей, щелочей и кислот, не менее чем в 1,5 м от отопительных приборов. Температура хранения от +5 °С до +30 °С.

Транспортирование материала осуществляется любым видом крытого транспорта, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах, в соответствии с ГОСТ 9980.5 и с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений. Температура транспортировки от +5 °С до +30 °С.

ВНИМАНИЕ! Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Вся информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении, транспортировке и применении. В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведённые данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не даёт каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта (при условии соблюдения правил его транспортировки, хранения и применения), а также не несёт юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации, за то, что покупатель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями и не провёл пробное нанесение.

Указания, содержащиеся в настоящем листе технической информации, не освобождают покупателя от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей. Ответственность за проведение испытаний берёт на себя покупатель.

Контактная информация

Центральный офис ООО «НПП «РусХимСинтез»

Адрес: 121205, г. Москва, ИЦ «Сколково»,
Большой бульвар, 42, стр. 1, «Технопарк»,
этаж 1, пом. 335

Телефон: +7 (495) 108-46-23

Электронный адрес:

info@ruchems.ru

Техническая поддержка:

tech@ruchems.ru

Сайт:

<https://ruchems.ru/>



Редакция от **01.12.2023 г.**

Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления покупателя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции, без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие. Покупателю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.