

## Магитекс инъекция АК 06м

ТУ 20.16.53-003-23250797-2018

### Структурированный среднеэластичный гидрофильный акрилатный гель

#### Описание материала

Материал представляет собой быстрореагирующий гидрофильный четырёхкомпонентный акрилатный гель. С низкой вязкостью и высокой проникающей способностью.

После отверждения материал формирует среднеэластичную пленку гидрогеля с великолепной способностью к сохранению сплошности при деформациях конструкций и к восстановлению гидрогеля при увлажнении.

Высокая проникающая способность, регулируемая реактивность, высокий уровень герметизации, высокая собственная прочность и эластичность, химическая стойкость делают материал незаменимым при решении задач гидроизоляции подземных сооружений.

Материал не содержит летучих органических и токсичных компонентов, практически не имеет запаха и может применяться при температурах от + 1 °С до + 40 °С.

Материал не подвержен биокоррозии.

В базовой комплектации материал поставляется в виде комплекта из 4-х компонентов.

Материал применяют с использованием специального инъекционного двухкомпонентного оборудования высокого давления.

Соотношение компонентов А и В - 1:1 по объему.

Материал разрешен к применению и допущен к контакту с питьевой водой.

#### Область применения

- гидроизоляция подземных сооружений и других сооружений, подвергающихся постоянному воздействию воды;
- Инъекции в мелкие трещины для создания горизонтальной завесы;
- Инъекции для образования мембран (гидроизоляционных экранов) за строительной конструкцией;
- Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран и пленок;
- Укрепление мелкозернистых грунтов (мелкий песок, пылевидные пески).

#### Дополнительные возможности

- Использование в качестве жидкости для приготовления компонента Б специального продукта Магитекс модификатор АК 22м обеспечивает формирование акрилатных гелей с уменьшенным содержанием воды т.е. гелей с высоким содержанием полимера. Результатом этого является:
  - увеличение прочности, адгезии, эластичности
  - более устойчив к деформации с сохранением сплошности при деформациях конструкций;
  - замедление потери массы и объема при высыхании;
  - повышение стойкости к воздействию воды под давлением.
- Возможность замедления реакции гелеобразования и регулирования времени использования геля с использованием материала Магитекс замедлитель АК 25м. При необходимости возможно использование однокомпонентного насоса для инъектирования геля.

Указания по применению этих материалов даны в соответствующих листах технической информации.

## Свойства и преимущества

- Низкая вязкость обеспечивает хорошее проникновение материала по сравнению со всеми другими материалами для инъектирования.
- Возможность регулировки времени жизни и скорости отверждения позволяет упростить решение сложных задач.
- Температура реакции во время полимеризации не превышает 60 °С.
- Отвержденный материал имеет хорошую устойчивость к кислотным и щелочным растворам и большинству органических растворителей.
- В отличие от традиционных гидроизоляционных мембран, высокая эластичность, низкий модуль упругости и текучесть отвержденного геля позволяет материалу выполнять свои функции в условиях постоянных деформаций и образовывать «живую» гидроизоляционную мембрану, способную к деформациям и смещениям без потери гидроизоляционных свойств.
- Высокие экологические характеристики.
- Постоянное (неизменное) содержание структурообразующего компонента Б 2 (соли)

## Технические характеристики

Материал Магитекс инъекция АК 06м				
Параметры / компоненты	Компонент А 1	Компонент А 2	Компонент Б 1 (Магитекс модификатор АК 22м)	Компонент Б 2
Форма поставки	Жидкость	Жидкость	Жидкость	порошок
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,93	1,2	1	-
Цвет	Прозрачная бесцветная	Прозрачная синяя	Непрозрачный белый	белый
Вязкость при 20 °С, мПа*с	2,5	40	7	-
Смешанный материал				
Внешний вид	Непрозрачная слабоокрашенная жидкость голубого цвета			
Вязкость при 20 °С, мПа*с	10 - 15			
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	1,1			
Температура реакции во время полимеризации, °С	56			
Свойства отвержденного материала				
Удлинение при разрыве, %	400 ± 80	ГОСТ 11262-2017		
Увеличение в объеме при контакте с водой (разбухание), прирост массы, % масс.	30	ГОСТ 33762-2016		
Увеличение в объеме после циклов высушивание / замачивание, % масс	Соответствует	ГОСТ 33762-2016		
Совместимость с бетоном: оценка степени ограниченного набухания и ее изменение при продолжительном воздействии замачивания в	Соответствует	ГОСТ 33762-2016		

насыщенном растворе Са(ОН)2 прирост массы масс. % не более		
Воздействие на эластомеры	Не воздействует (изменение менее 2%)	ГОСТ 33762-2016
Изменение состояния	При ограниченном набухании не выступает за пределы трещины	ГОСТ 33762-2016
Коррозионная активность	Отсутствие коррозии стальной арматуры в бетоне	ГОСТ 33762-2016
Стойкость к агрессивным средам	ГСМ, органические кислоты, соляные растворы, углеводороды, умеренные кислоты и щёлочи.	DIN 53153
Водонепроницаемость при давлении $7 \times 10^5$ Па	Выдерживает	ГОСТ 33762-2016

### Технология применения

Соотношение компонентов при инъектировании	Компонент А		Компонент Б	
по объему	19 л		19 л	
Компоненты	А 1	А 2	АК 22м	Б 2
по массе, кг	0,86	21,4	19,0	0,76

### Применение

Подготовка материала к работе

Перед началом инъектирования материал необходимо подготовить к работе.

#### Приготовление компонента А

В 17,8 л (21,4 кг) компонента А2, необходимо ввести компонент А1 согласно таблице и тщательно перемешать. Концентрация приготовленного раствора влияет на скорость реакции. Время реакции также зависит от температуры.

#### Приготовление компонента Б

В 19 л (19 кг) Магитекс модификатор АК 22м растворяют компонент Б 2 поставляемый в строго дозированном количестве и тщательно размешивают до полного растворения.

#### Приготовление компонента А с разной концентрацией компонента А 1

Концентрация ускорителя (компонент А 1) в компоненте А, масс. %	Количество компонента А 2	Количество используемого катализатора (компонент А 1)	Время гелеобразования
0,5 %	17,8 л (21,4 кг)	0,10 кг	8 мин
1 %		0,21 кг	2 мин 10 сек
2 %		0,43 кг	30 сек
4 %		0,86 кг	10 сек

### Технические характеристики

**ВНИМАНИЕ!** Необходимо тщательно размешать компонент Б 2 до полного растворения. Ввиду того что материал Магитекс модификатор АК 22м непрозрачный, визуальный контроль полноты растворения компонента Б 2 невозможен.

**ВНИМАНИЕ!** При перемешивании компонентов А и Б следует использовать только пластиковые и деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок.

## Использование материала

Материал используется в диапазоне температур от +1 °С до +40 °С.

Указано количество компонентов в стандартной комплектации. Может использоваться разное количество компонента А1. **ОБЯЗАТЕЛЬНО ДЕЛАЙТЕ ТЕСТ** на скорость отверждения и рабочее время в условиях применения.

**ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ПОСТАВЩИКУ ЗА КОНСУЛЬТАЦИЕЙ.**

Приготовленные компоненты А и Б посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющей исполнении, соотношение компонентов по объему 1:1) и шлангов высокого давления подводятся к смесительной головке. В ней они перемешиваются, проходят через статический миксер, и через заранее установленный пакер инъецируются в строительную конструкцию. Сразу после окончания работ оборудование промывают водой.

Если при проведении работ используются полиуретановые и акриловые материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акриловые гели.

При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производить только после отверждения геля.

## Особенности применения

- при применении материала для капиллярной отсечки, пропитки грунтов, ремонта гидроизоляционных мембран и устройстве вуалей для увеличения времени жизни рекомендуется использовать низкие концентрации ускорителя А 1. Для еще более значительного увеличения времени жизни геля (до 40 минут) следует применять добавку Магитекс Замедлитель АК 25м;

## Упаковка

Стандартная упаковка	- 42 кг
Компонент А 1	- 0,86 кг (основа/ускоритель)
Компонент А 2	- 21,4 кг (акрилат/полимер)
Компонент Б 1	- 19 кг (модификатор/полимер)
Компонент Б 2	- 0,76 кг (инициатор/соль)

## Утилизация

Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор

## Хранение

12 месяцев при сухом хранении при температуре +5 °С - +30 °С в ненарушенной заводской таре в темном месте. Запрещается перемораживать компоненты. Воздействие солнечного света и повышение температуры при хранении может вызывать преждевременную полимеризацию даже не затворённого материала в заводской таре.

## Меры предосторожности

Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими

*Дата последней редакции - 09.10.2021г.*

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте.

Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации.

Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение.

Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

## ООО «НПП «РусХимСинтез»

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: [info@ruchems.ru](mailto:info@ruchems.ru)

