



ООО «НПП «РусХимСинтез»

Магитекс инъекция ПУ 06

ТУ 20.16.56-004-23250797-2018

Высокоэластичная низковязкая быстрореагирующая полиуретановая пена

Описание продукта

Полиуретановая пена низкой вязкости для инъектирования однокомпонентными насосами. Материал поставляется, как двухкомпонентный, после смешения компонентов и выдержки материал используется, как однокомпонентный состав.

Материал не имеет времени жизни и отверждается только при контакте с водой и влагой.

Материал имеет очень низкую вязкость (150 мПа.с) и хорошо проникает с трещины и дефекты основания.

После отверждения материал образует мягко эластичную упругую мелкоячеистую пену, особенно при вспенивании с противодавлением (вспенивание в закрытом объеме).

Материал может использоваться для остановки течей воды с небольшим дебетом и долговременной эластичной герметизации мелких трещин и дефектов.

Принцип работы.

Материал вспенивается при контакте с водой, содержащейся в строительной конструкции, грунте или основании.

Материал не содержит фреонов, хлорсодержащих веществ, органических растворителей.

Материал может применяться при температуре окружающей среды от +1 °С до 30 °С.

При необходимости скорость реакции взаимодействия материала с водой может быть увеличена путем добавления Магитекс ускоритель ПУ 06.

Области применения

Для гидроизоляции и уплотнения швов, трещин или стыков строительных конструкций, испытывающих динамические и температурные воздействия. Герметизирует их, образуя упруго-эластичную уплотняющую прокладку, устраняет фильтрацию и инфильтрацию воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.

Материал предназначен для остановки водопритоков с низким дебетом.

Свойства и преимущества

- Низкая вязкость и высокая проникающая способность по сравнению с более жесткими пенами;
- Высокая эластичность и отсутствие охрупчивания и обеспечивает надежную герметизацию;
- Простота применения, удобство в работе и экономичность за счет использования однокомпонентного оборудования;
- Возможность регулировки времени вспенивания путем введения дополнительного ускорителя;

- Материал не набирает вязкость при хранении (за счет поставки в виде двух компонентов) и может храниться в смешанном состоянии несколько суток.

Технические характеристики

Материал Магитекс инъекция ПУ 06			
Характеристики материал в форме поставки			
Компонент А	Прозрачная жидкость от бесцветного до желтоватого цвета		
Компонент Б	коричневая жидкость		
Соотношение компонентов			
по массе	1 : 1,13		
по объему	1 : 1		
Характеристики материала после смешения компонентов			
Внешний вид	Прозрачная коричневая жидкость		
Запах	Слабый специфический		
Плотность при 20 °С	1,13 кг/литр		
Вязкость, мПа·с, при температуре 20 °С	150 ± 50		
Температура вспышки	180 °С		
Скорость вспенивания в зависимости от температуры	+ 10 % воды от массы материала		
Температура, °С	5	20	25
Начало вспенивания, мин - сек	30	21	19
Конец вспенивания, мин - сек	4-30	2-25	2-10
Кратность вспенивания, разы	5-10		
Магитекс ускоритель ПУ 06			
Плотность при 20 °С	1,05 кг/литр		
Вязкость при 23 °С	50 мПа·с		
Температура вспышки	Более 110 °С		

Применение

Подготовка материала к работе

Открыть упаковки с компонентами А и Б. В емкость залить компоненты А и Б в соотношении 1 : 1 по объему или в соотношении компонент А : компонент Б 1,0 : 1,13 по массе.

Сразу тщательно перемешивают. Для перемешивания следует использовать мешалки, обеспечивающие минимальное вовлечение воздуха, и скорость вращения мешалки не должна быть высокой (300 - 600 об/мин).

После смешения материал необходимо выдержать в течение 30 минут (при 20 °С), 60 минут (10 °С).

При недостаточном времени выдержки материал плохо пенится и дает усадку.

При хранении смешанного материала более 4 суток идет процесс увеличения вязкости материала (материал можно использовать).

ВНИМАНИЕ! При проведении работ необходимо защищать материал от попадания в него воды и контакта с воздухом высокой влажности, также не допускается наличие воды даже в незначительные количества в инъекционном оборудовании и шлангах. В противном случае происходит быстрое вспенивание и отверждение материала.

При необходимости, (в случае остановки течей воды с большим дебитом и других сложных случаях) в материал рекомендуется вводить ускоритель Магитекс ускоритель ПУ 06.

Ускоритель рекомендуется вводить в компонент А перед смешением компонентов. Следует залить ускоритель в компонент А и тщательно перемешать.

В случае, если надо ускорить уже смешанный материал, производят эту операцию следующим образом: в воронку, образующуюся при перемешивании материала мешалкой, вливают ускоритель и тщательно перемешивают материал. Перемешивание следует проводить на средних оборотах и избегать вовлечения воздуха в материал.

Смесь тщательно перемешивают. Материал НЕОБХОДИМО защищать от попадания воды и контакта с воздухом, особенно в условиях высокой влажности.

Использование материала

Для нагнетания используют однокомпонентные насосы. При контакте с влагой, содержащейся в грунте, породе или строительной конструкции, материал вспенивается и останавливает поток воды.

Во влажных условиях

Подготовленный к применению материал (в чистом виде или в виде смеси с ускорителем) нагнетают в строительную конструкцию, породу или грунт).

В сухих условиях

Предварительно увлажняют конструкцию, породу или грунт путем заливки водой области инъектирования. После впитывания воды начинают инъектирование.

Очистка оборудования после работы

После окончания инъектирования следует промывать средством для Магитекс промывка ПУ 73 до полного удаления следов материала из насоса и шлангов. После промывки оборудование консервируют средством Магитекс консервант ПУ 70 или минеральным маслом, не содержащим воды. ***Остатки материала, оставшиеся в насосе и шлангах, приводят к закупориванию насоса и шлангов образующейся пеной.*** Для очистки фитингов, муфт, шлангов и оборудования от отвержденного материала используйте специальный очиститель Магитекс промывка ПУ 76.

Время реакции

Время реакции зависит от температуры материала и температуры конструкции или грунта. Необходимо иметь в виду, что при понижении температуры материала увеличивается его вязкость.

Перед применением холодный материал рекомендуется выдерживать при температуре применения или более высокой температуре для снижения вязкости материала и облегчения инъектирования.

Дополнительные возможности

Для уменьшения времени реакции с водой можно дополнительно вводить добавку Магитекс ускоритель ПУ 06. Стандартная доза Ускорителя 0,86 кг для стандартной упаковки 43 кг.


Показатели времени реакции с водой в зависимости от температуры и количества Магитекс ускоритель ПУ 06 при температуре + 20 °С, 10 % воды от массы материала

Показатели	без ускорителя	2 % от смеси А + Б одна доза 0,86 кг на упаковку 43 кг
Начало вспенивания, сек	25	15
Окончание вспенивания, сек	80	40

Упаковка

Материал Магитекс инъекция ПУ 06 поставляется комплектно.

Компонент А пластиковая канистра (или металлическое ведро) 20 л – 20 кг



Компонент В пластиковая канистра (или металлическое ведро) 20 л – 23 кг
Итого, масса комплекта - 43 кг

Условия хранения

Материал должен храниться в закрытой оригинальной заводской упаковке в сухом месте при температуре не выше +30 °С. Срок годности материала 12 месяцев.

Утилизация

Отвержденный материал безопасен и может быть утилизирован как строительный мусор. При необходимости уничтожение материала производят путем смешения с водой (10 % от массы материала) в емкости большого объема, необходимо учитывать образование пены при реакции с водой.

Меры предосторожности

Материал содержит изоцианаты.

При работе с материалов следует соблюдать стандартные меры безопасности и защищать глаза, слизистые оболочки и открытые участки кожи.

При попадании материала на кожу промыть ее большим количеством мыльной воды. В случае попадания в глаза промыть их большим количеством воды и обратиться к врачу.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несет ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

143026, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

